metabo®
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

WEA 11-125 Quick

WA 13-125 Quick

WPB 13-125 Quick

WEVA 15-125 Quick

WEA 17-125 Quick
WEA 17-150 Quick

WEBA 17-125 Quick

WEVB 17-125 Quick

WEPBA 17-125 Quick
WEPBA 17-125 Quick DS
WEPBA 17-125 Quick RT
WEPBA 17-125 Quick RT DS
WEPBA 17-150 Quick
WEPBA 17-150 Quick RT
WEPBA 17-150 Quick RT DS

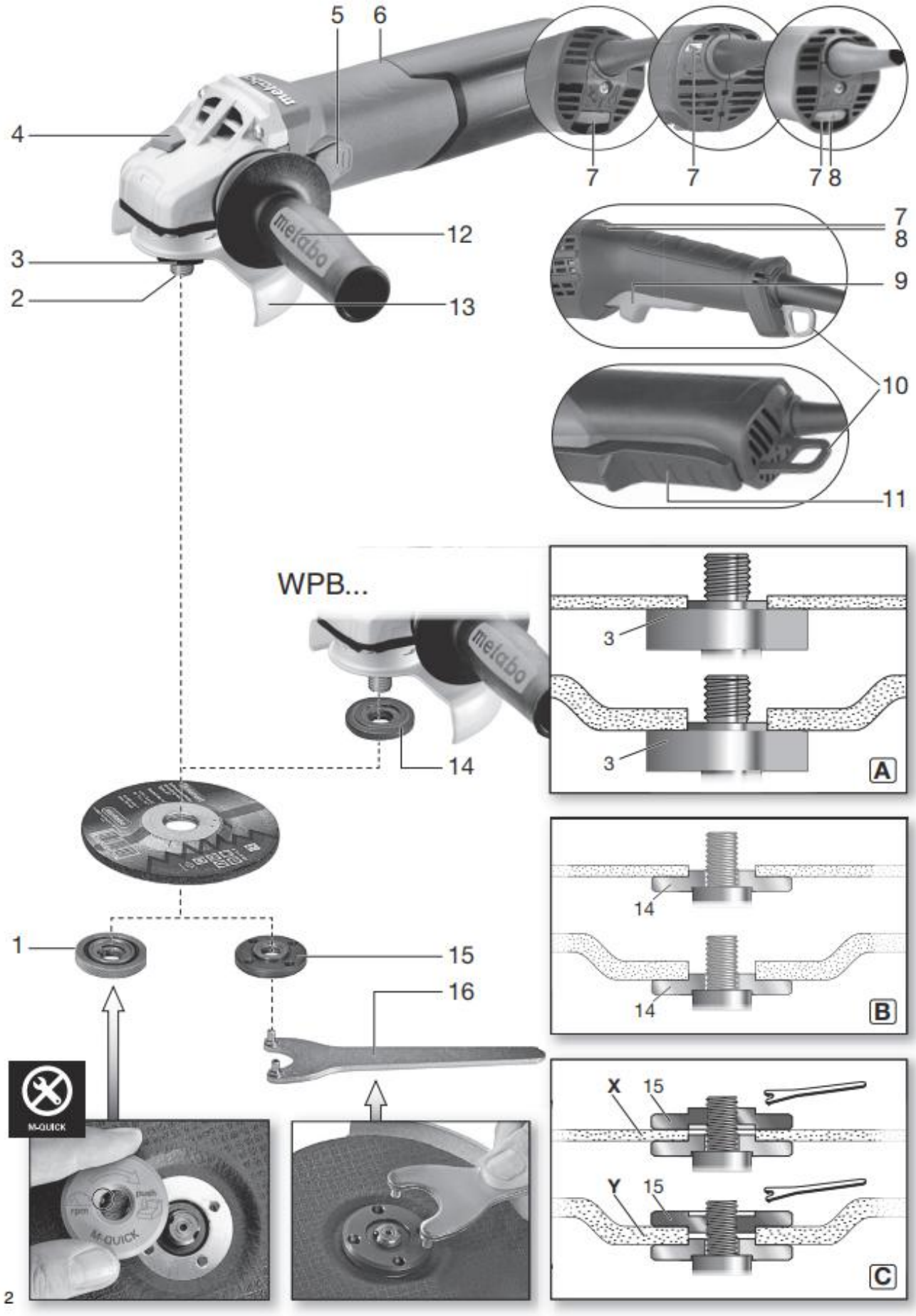
WEA 19-180 Quick RT

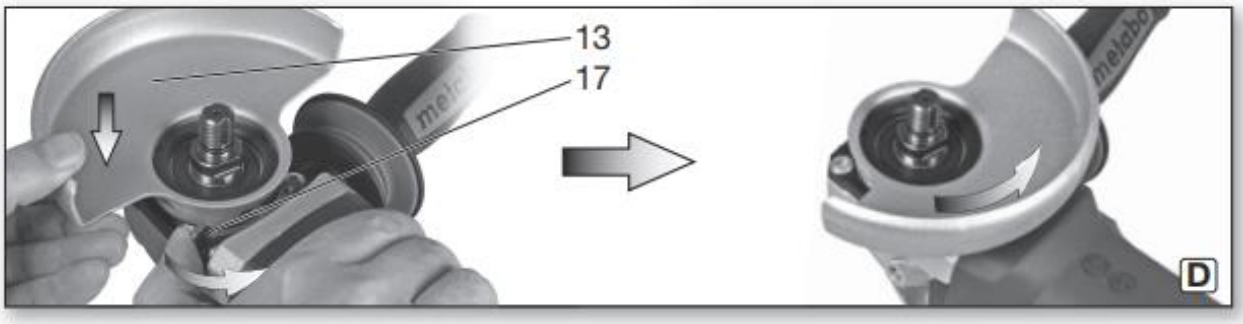


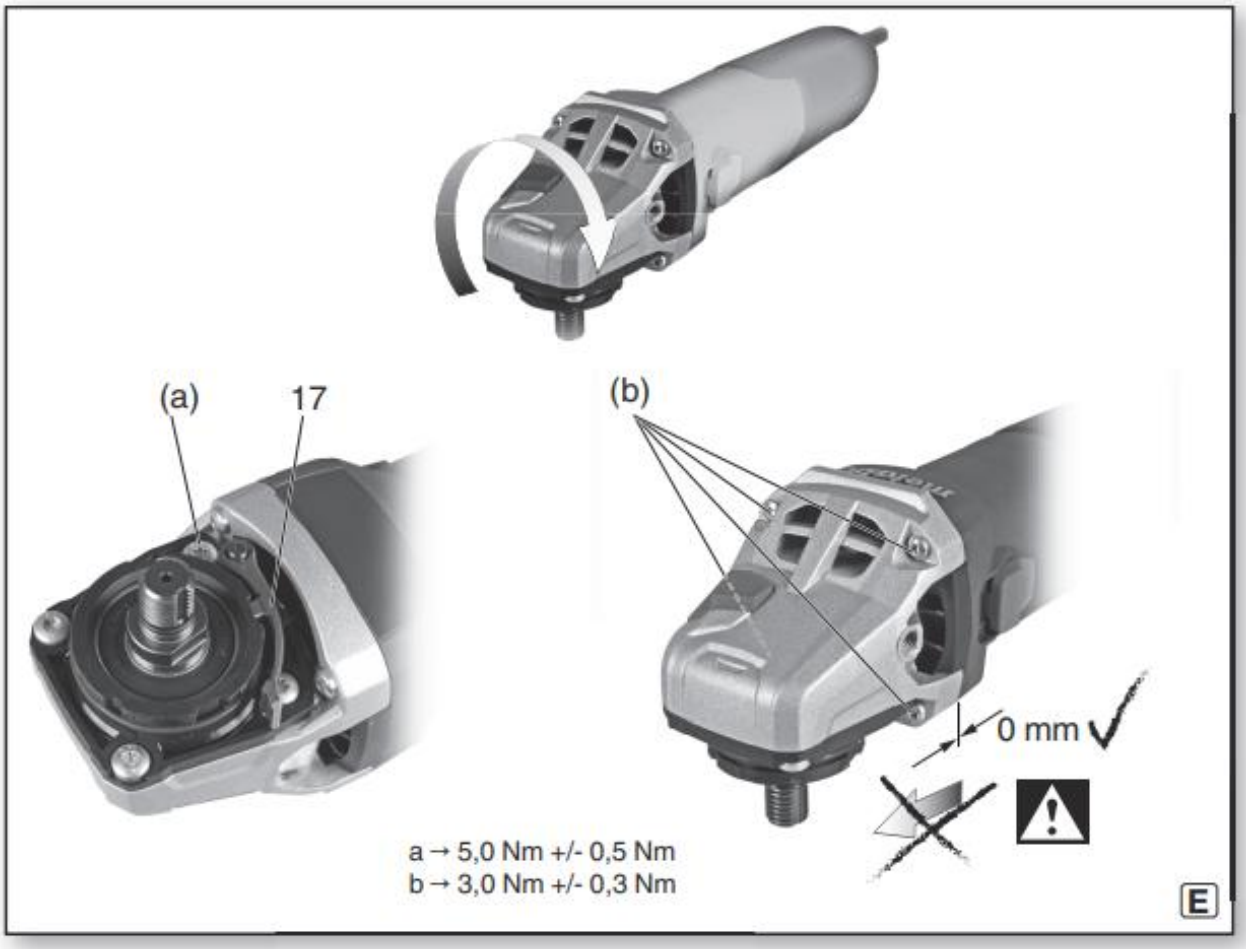
WEPBA 19-125 Q DS M-Brush
WEPBA 19-150 Q DS M-Brush

WEPBA 19-180 Quick RT

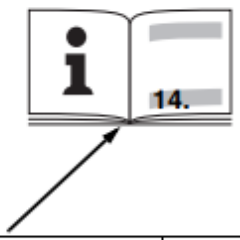
WEA 19-125 Q M-BRUSH IK


5
6
4
7
7
7
8
12
3
2
13
7
8
9
10
11
WPB...
14
3
3
A
14
14
B
1
15
16
X
15
Y
15
C
M-QUICK
2





Tel: 0879 43 41 46 E-mail: info@mashino.eu Web: mashino.eu

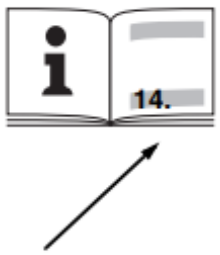


		WEA 11-125 Quick *1) 03626..	WA 13-125 Quick *1) 03630..	WPB 13-125 Quick *1) 03631..	WEVA 15-125 Quick *1) 00496..	WEA 17-125 Quick *1) 00534..	WEA 17-150 Quick *1) 00535..	WEBA 17-125 Quick *1) 00514..	WEPBA 17-125 Quick *1) 00548.. WEPBA 17-125 Quick DS *1) 00549..
M-Quick	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Electronic	-	C	-	-	VTC	TC	TC	TC	TC
Ø	mm (in)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	150 (6)	125 (5)	125 (5)
t_{max1}; t_{max2}; t_{max3}	mm (in)	10; 7,1; 7,1 ($^3/_8$; $^9/_{32}$; $^9/_{32}$)							
M / I	- / mm (in)	M 14 / 15 ($^{19}/_{32}$)		M 14 / 19 ($^3/_4$)	M 14/15 ($^{19}/_{32}$)				
n	min^{-1} (rpm)	11000	11000	11000	11000	11000	10000	11000	11000
n_V	min^{-1} (rpm)	-	-	-	2800-11000	-	-	-	-
P_1	W	1100	1350	1300	1550	1700	1700	1700	1700
P_2	W	640	830	820	940	1040	1040	1040	1040
m	kg (lbs)	2,2 (4.9)	2,4 (5.3)	2,6 (5.7)	2,5(5.5)	2,5(5.5)	2,5(5.5)	2,7(6.0)	2,7(6.0)
$a_{h,SG}/K_{h,SG}$	m/s^2	4,5 / 1,5	4,0 / 1,5	6,0 / 1,5	4,0 / 1,5	4,0 / 1,5	4,5 / 1,5	4,0 / 1,5	4,0 / 1,5
$a_{h,DS}/K_{h,DS}$	m/s^2	2,5 / 1,5	3,0 / 1,5	3,0 / 1,5	3,0 / 1,5	3,0 / 1,5	4,2 / 1,5	3,0 / 1,5	3,0 / 1,5
$a_{h,P}/K_{h,P}$	m/s^2	-	-	-	3,6 / 1,5	-	-	-	-
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	92 / 3	94 / 3	93 / 3	93 / 3	93 / 3	93 / 3	93 / 3	93 / 3
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	103 / 3	104 / 3	104 / 3	104 / 3	104 / 3	104 / 3	104 / 3	104 / 3

CE *2) 2011/65/EU, 2006/42/EC, 2014/30/EU
*3) EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-3:2011+A2:2013+A11: 2014+A12: 2014+A13: 2015, EN IEC 63000:2018

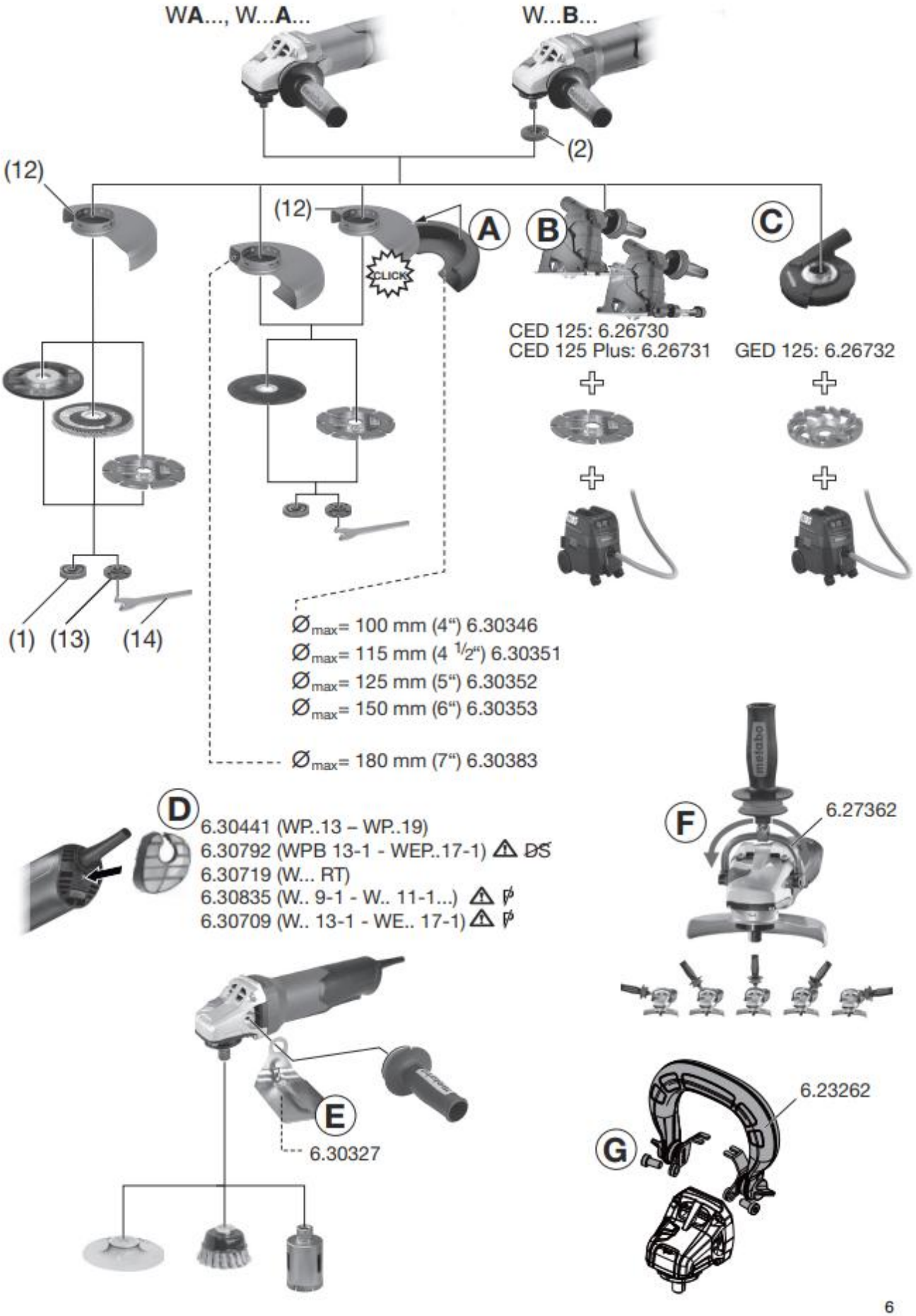
2022-09-01, Bernd Fleischmann ppa. B. F.
Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)
*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

Tel: 0879 43 41 46 E-mail: info@mashino.eu Web: mashino.eu



		WEVB 17-125 Quick *1) 00522..	WEPBA 17-150 Quick *1) 00552..	WEA 19-180 Quick RT *1) 01095..	WEPBA 17-125 Quick RT *1) 01097.. WEPBA 17-125 Quick RT DS *1) 00605..	WEPBA 17-150 Quick RT *1) 01098.. WEPBA 17-150 Quick RT DS *1) 00606..	WEPBA 19-125 Q DS M-Brush *1) 13114..	WEPBA 19-150 Q DS M-Brush *1) 13117..	WEPBA 19-180 Quick RT *1) 01099..	WEA 19-125 Q M-BRUSH IK *1) 21075.. ..
M-Quick	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Electronic	-	TC	TC	TC	TC	TC	TC	TC	TC	TC
Ø	mm (in)	125 (5)	150 (6)	180 (7)	125 (5)	150 (6)	125 (5)	150 (6)	180 (7)	125 (5)
t_{max1}; t_{max2}; t_{max3}	mm (in)	10; 7,1; 7,1 ($^3/_8$; $^9/_{32}$; $^9/_{32}$)								
M / l	- / mm (in)	M 14/15 ($^{19}/_{32}$)								
n	min^{-1} (rpm)	11000	10000	8200	11000	10000	11000	9600	8200	11000
n_V	min^{-1} (rpm)	2800-11000	-	-	-	-	-	-	-	-
P_1	W	1700	1700	1900	1750	1750	1900	1900	1900 (110V=1700)	1900
P_2	W	1040	1040	1240	1070	1070	1220	1220	1240	1220
m	kg (lbs)	2,7(6.0)	2,8 (6.2)	2,7 (6.0)	2,7 (5.0)	2,8 (6.2)	2,7(6.0)	2,8 (6.2)	2,9 (6.4)	2,5 (5.5)
$a_{h,SG}/K_{h,SG}$	m/s^2	6,0 / 1,5	4,5 / 1,5	4,9 / 1,5	6,1 / 1,5	6,0 / 1,5	4,0 / 1,5	4,5 / 1,5	4,9 / 1,5	4,0 / 1,5
$a_{h,DS}/K_{h,DS}$	m/s^2	3,6 / 1,5	4,2 / 1,5	4,0 / 1,5	4,4 / 1,5	4,9 / 1,5	3,0 / 1,5	4,2 / 1,5	5,0 / 1,5	4,0 / 1,5
$a_{h,P}/K_{h,P}$	m/s^2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	93 / 3	93 / 3	94 / 3	92 / 3	92 / 3	93 / 3	93 / 3	92 / 3	93 / 3
L_{WA}/K_{WA}	dB(A)	104 / 3	104 / 3	105 / 3	103 / 3	103 / 3	104 / 3	104 / 3	103 / 3	104 / 3

Tel: 0879 43 41 46 E-mail: info@mashino.eu Web: mashino.eu



Tel: 0879 43 41 46 E-mail: info@mashino.eu Web: mashino.eu

1. Декларация за съответствие

Ние декларираме под единствена отговорност: Тези ъглошлайфери, идентифицирани по тип и сериен номер *1), отговарят на всички приложими разпоредби на директивите *2) и стандарти *3). Техническата документация се намира при *4) - вижте страница 4.

2. Предназначение

Ъглошлайферите с оригинални аксесоари Metabo са подходящи за:

- Шлайфане
- Шлифоване с шкурка
- Работа с телени четки
- Разрязване на метал, бетон, камък и подобни материали без използване на вода

Моделите WEVA 15-125 Quick и WEVA 15-150 Quick са допълнително подходящи за леки полиращи работи. За интензивно полиране препоръчваме нашите ъглови полиращи машини.

Машините с обозначение WEV... са особено подходящи за работа с телени четки благодарение на регулиращото колело за скорост.

Потребителят носи единствена отговорност за щети, причинени от неправилна употреба.

Трябва да се спазват общоприетите правила за безопасност и приложените инструкции.

3. Общи мерки за безопасност

⚠ **ВНИМАНИЕ** - Прочетете инструкциите, за да намалите риска от нараняване.

⚠ **ВНИМАНИЕ: Прочетете всички предупреждения и инструкции.** Неспазването им може да доведе до:

Електрически удар

Пожар

Тежки наранявания

Запазете всички инструкции за бъдеща справка.
Предавайте инструмента заедно с тази документация.

4. Специални мерки за безопасност

4.1 Общи правила за:

- Шлайфане
- Шлифоване с шкурка
- Работа с телени четки
- Разрязване

Приложение:
а) Този инструмент е предназначен за изброените дейности. Спазвайте всички инструкции. Моделите WEVA 15-125 Quick и WEVA 15-150 Quick могат да се използват и за полиране.

б) Не използвайте за непредвидени дейности (с изключение на посочените модели за полиране).

в) Използвайте само препоръчани от производителя аксесоари.

г) Скоростта на аксесоара трябва да отговаря на максималната скорост на инструмента.

д) Диаметърът и дебелината на аксесоара трябва да отговарят на изискванията.

е) Аксесоарите с резба трябва да пасват перфектно.

ж) Проверявайте аксесоарите за повреди преди всяка употреба. Тествайте нови аксесоари 1 минута на максимална скорост.

з) Използвайте подходящи предпазни средства:

- Защита на лицето
- Очила
- Ръкавици
- Здрава обувка
- Дихателна маска при необходимост

и) Поддържайте безопасно разстояние от други лица. Всеки в работната зона трябва да носи предпазни средства.

й) Дръжте инструмента само за изолираните дръжки при работа близо до скрити кабели. Контакт с тоководещ кабел може да предизвика електрически удар.

к) Пазете захранващия кабел далеч от въртящите се части. Прекъснат кабел може да причини инцидент.

л) Поставяйте инструмента само след пълно спиране на въртенето.

м) Не носете инструмента по време на работа - въртящите се части могат да засегнат дрехите.

н) Почиствайте редовно вентилационните отвори - натрупаният метален прах може да предизвика опасност.

о) Не работите близо до запалими материали - искри могат да предизвикат пожар.

п) Не използвайте аксесоари, изискващи течно охлаждане - водата може да предизвика токов удар.

4.2 Обратен удар и мерки за безопасност

Обратният удар е внезапна реакция при заклинване на въртящ се инструмент (шлифовъчни дискове, четки и др.), което води до неконтролируемо движение.

Мерки за предотвратяване:

а) Здраво захванете инструмента и стабилизирайте тялото си. Винаги използвайте допълнителна дръжка.

б) Не поставяйте ръце близо до въртящите се части.

в) Планирайте траекторията на възможен обратен удар.

г) Бъдете особено внимателни при работа близо до ръбове и ъгли.

д) Не използвайте верижни или назъбени триони - те често предизвикват обратен удар.

4.3 Специални мерки за шлифоване и рязане:

а) Използвайте само одобрени шлифовъчни дискове и защитни капаци. Неподходящите дискове са опасни.

б) Кривите шлифовъчни дискове трябва да са монтирани така, че работната повърхност да е под ръба на защитния капак.

в) Защитният капак трябва да бъде здраво закрепен и регулиран така, че да показва минималната възможна част от шлифовъчния диск. Той предпазва оператора от:

- Счупени частици
- Случаен контакт с диска
- Искри, които могат да запалят дрехите

г) Използвайте шлифовъчни дискове само за предвидените приложения. Например:

- Никога не шлифувайте със страничната повърхност на режещ диск
- Режещите дискове са предназначени само за работа с ръба

д) Винаги използвайте непокътнати фланци с правилния размер и форма за избрания диск. Подходящите фланци:

- Поддържат диска
- Намаляват риска от счупване

е) Не използвайте износени дискове от по-големи машини - те не са проектирани за високите обороти на малките инструменти.

4.4 Допълнителни мерки за режещи дискове:

а) Избягвайте:

- Заклинване на диска
- Прекалено голямо налягане
- Дълбоки разрези (увеличават риска от обратен удар)

б) Контролирайте зоната пред и зад въртящия се диск.

в) При заклинване:

1. Изключете машината
2. Почакайте пълно спиране

3. Не опитвайте да издърпвате движещ се диск

г) Не включвайте инструмента, докато е в материала.

д) Поддържайте големи детайли, за да избегнете огъване.

е) Бъдете особено внимателни при рязане в стени - дискът може да попадне в скрити кабели или тръби.

4.5 Мерки за работа с шкурки:

а) Използвайте шкурки с препоръчаните размери - прекалено големи могат да:

- Наранят
- Предизвикат заклинване
- Скъсат се

4.6 Специални мерки за полиране (само за WEVA 15-125 Quick, WEVA 15-150 Quick):

- Фиксирайте здраво всички части на полиращата накладка
- Подрежете дълги връзки
- Не оставяйте свободни части

4.7 Мерки за работа с телени четки:

а) Телените четки губят жици при нормална употреба:

- Не притискайте прекалено
- Жиците могат да проникнат през дрехите и кожата

б) Ако се препоръчва защитен капак:

- Предотвратявайте контакт между капака и четката
- Телените четки могат да се разширят при въртене

4.8 Допълнителни предупреждения:

⚠ **ВНИМАНИЕ:** Винаги носете защитни очила!
⚠ **ВНИМАНИЕ:** Винаги дръжте инструмента с двете ръце!

- Използвайте еластични подложки, когато са предоставени
- Спазвайте инструкциите на производителя
- Защитавайте дисковете от удари и мазнини

Шлифовъчните дискове трябва да се съхраняват и обработват според инструкциите на производителя.
Никога не използвайте режещи дискове за грубо шлифоване! Режещите дискове не трябва да са изложени на страничен натиск.

Работното парче трябва:

- Да лежи стабилно
- Да е фиксирано срещу плъзгане (напр. със стяги)
- Големите парчета да имат допълнителна поддръжка

При използване на инструменти с резбова връзка:

- Краят на шпиндела не трябва да докосва дъното на отвора
- Резбата трябва да е достатъчно дълга
- Резбите трябва да съвпадат перфектно

Препоръчително е да се използва стационарна смукателна система. Винаги включвайте УЗО (RCD) с максимален ток на изключване 30 mA. При активиране на предпазната куполация, машината трябва да бъде проверена и почистена (виж Глава 9).

Забранено е използването на:

- Повредени инструменти
- Некръгли или вибриращи инструменти

Избягвайте повреждане на:

- Водопроводни и газови тръби
- Електрически кабели
- Носещи стени

Преди всяка настройка или поддръжка:

1. Изключете от захранването
2. Извадете щепсела

Metabo S-automatic предпазна куполация: При активиране незабавно изключете машината!

Повредени компоненти трябва да бъдат заменени:

- Допълнителна дръжка
- Защитен капак
- Не използвайте машина с повредени части

За малки работни парчета: Фиксирайте ги например в менгеме.

Намаляване на праховите емисии

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Някои прахове, генерирани при шлифоване, рязане и други строителни дейности, съдържат химикали, които могат да причинят:

- Рак
- Вродени малформации
- Репродуктивни увреждания

Примери за опасни вещества:

- Олово от бои
- Минерален прах от зидария
- Арсен и хром от обработено дърво

Мерки за защита:

1. Работа в добре проветрени помещения
2. Използвайте сертифицирани предпазни средства:
- Специални маски за филтриране на микрочастици
3. Избягвайте вдишване на прах от:
    - Дървесина (дъб, бук)
    - Метали
    - Азбест

Допълнителни препоръки:

- Събирайте частиците в източника
- Използвайте специализирани смукачки
- Поддържайте чистота чрез vacuum (избягвайте метене)
- Почиствайте защитните дрехи с прахосмукачка или перете ги

5. Преглед на компонентите

(Вижте страница 2)

1. Бързозатягаща гайка*
2. Шпиндел
3. Автобалансиращ фланец*
4. Бутон за фиксиране на шпиндела
5. Плъзгач за включване/изключване*
6. Дръжка
7. Електронен индикатор*
8. Регулатор на оборотите*
9. Бутон за включване*
10. Предпазна скоба*
11. Paddle-превключвател*

12. Допълнителна дръжка*
13. Защитен капак
14. Поддържащ фланец
15. Контролна гайка*
16. Ключ за контролна гайка*
17. Лост за фиксиране на капака

*В зависимост от модела/не е включено в базовия комплект

6. Първоначално включване

Внимание: Преди употреба проверете дали:

- Напрежението
- Честотата на мрежата
  съответстват на данните от табелката на уреда.

⚠ **Винаги използвайте (RCD) с максимален ток на изключване 30 mA.**

6.1 Монтиране на допълнителна дръжка

Работете **само** с монтирана допълнителна дръжка (12)! Закрепете я здраво от лявата или дясната страна на машината.

6.2 Инсталиране на защитен капак

Използвайте само специално предназначените защитни капаци за съответния шлифовъчен диск! Вижте Глава 11 за аксесоари.

Защитен капак за шлифоване:

- Предназначен за работа с груби шлифовъчни дискове, ламелни шлайфовъчни тарелки и диамантени режещи дискове
- Вижте страница 3, Фигура D

Монтаж:

1. Натиснете и задръжте лоста (17)
2. Поставете защитния капак (13) в показаната позиция
3. Отпуснете лоста и завъртете капака, докато лостът зацепи
4. Натиснете лоста и завъртете капака така, че затворената част да е обърната към оператора
5. Проверете здравината на монтажа:
   - Лостът трябва да е зацепен
   - Капакът не трябва да се върти свободно

Важно: Използвайте само инструменти, които са покрити от защитния капак с минимум 3,4 mm.

(Демонтажът се извършва в обратен ред.)

7. Монтаж на шлифовъчен диск

⚠ **Преди всяка смяна на аксесоари:**

Изключете от мрежата

Уверете се, че машината е изключена и шпинделът е неподвижен

⚠ **За работа с режещи дискове** винаги използвайте специален защитен капак (виж Глава 11).

Фиксиране на шпиндела

1. Натиснете бутона за фиксиране на шпиндела (4)
2. Завъртете шпиндела (2) ръчно, докато бутонът зацепва

7.1 Поставяне на шлифовъчен диск

За модели WA..., WBA..., WE...A... (виж стр. 2, Фигура A):

- Автобалансиращият фланец (3) е фиксиран на шпиндела
- Почистете контактните повърхности на фланца, диска и бързозатягащата гайка (1)
- Поставете диска върху фланца, като се уверете, че е равномерно поставен

За модели WPB..., WEVB 1... (виж стр. 2, Фигура B):

- Поставете поддържащия фланец (14) на шпиндела
- Поставете диска върху фланца, като се уверете, че е равномерно поставен

7.3 Бързозатягаща гайка (за някои модели)

Монтаж:

1. Фиксирайте шпиндела (виж точка 7.1)
2. Поставете гайката (1) така, че 2-те издатини да влязат в жлебовете на шпиндела
3. Затегнете ръчно по часовниковата стрелка
4. Затегнете окончателно чрез завъртане на диска по часовниковата стрелка

Демонтаж:

1. При спиране на машината, натиснете червения бутон (4)
2. Гайката ще се отпусне автоматично и може да бъде свалена без инструменти

Двуотворна гайка (за някои модели)

7.4 Правилна ориентация:

- **За тънки дискове:** Изпъкналостта на гайката (15) трябва да сочи нагоре
- **За дебели дискове:** Изпъкналостта на гайката (15) трябва да сочи надолу

8. Употреба на машината

8.1 Настройка на обороти (в зависимост от модела)

Регулирайте препоръчаните обороти с колелото (8):

- Малка цифра = ниски обороти
- Голяма цифра = високи обороти

Препоръки за обороти:

- **Режещи дискове, груби шлифовъчни дискове:** Високи обороти
- **Телени четки:** Средни обороти
- **Шлифовъчни тарелки:** Ниски до средни обороти

За полиране препоръчваме нашите ъглови полиращи машини.

8.2 Включване/Изключване

⚠ **Важно:** Винаги дръжте машината с двете ръце!

- Първо включете машината
- След това доближете инструмента до работното парче

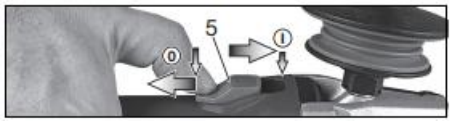
Предотвратяване на случайно включване:

- Винаги изключвайте машината при изваждане на щепсела
- Изключвайте при прекъсване на захранването

За модели A...., WBA.... и др.:

- При продължителна работа машината продължава да работи
- Винаги дръжте здраво с двете ръке
- Стабилна стойка и концентрация са задължителни

Машини с плъзгащ превключвател:



- Включване: Плъзнете превключвателя (5) напред

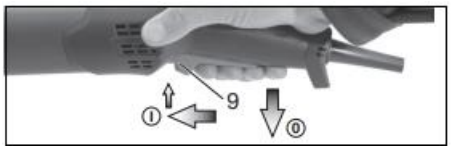
- Изключване: Натиснете задната част на превключвателя



Машини с Paddle-превключвател:

- Включване: Плъзнете и натиснете (11)
- Изключване: Отпуснете (11)

Машини W...RT (моментно включване):



- Включване: Плъзнете и натиснете (9) нагоре
- Изключване: Отпуснете (9)

Работни указания

Шлифоване:

- Умерен натиск
- Движения напред-назад
- Избягвайте прегряване на повърхността
- Оптимален ъгъл: 30°-40°

Рязане:

- Винаги работа **срещу** въртенето (виж схема)
- Умерен и равномерен натиск
- Избягвайте заклинване и люлеене

Работа с телени четки:

- Умерен натиск

Предпазен колан (за някои модели)

Специални мерки при работа на височина:

- Внимателно прочетете всички инструкции
- Неспазването може да доведе до тежки наранявания
- Винаги използвайте предпазен колан

8.3 Указания за работа

Шлайфане и шлайфане с шкурка:

Прилагайте умерен натиск върху машината и я движете напред-назад по повърхността, за да не се загрее прекалено повърхността на обработвания детайл.

Грубо шлайфане:

За добър работен резултат работете под ъгъл от 30° – 40°.

Рязане (с отрезен диск):

При рязане винаги работете в противоход (виж изображението). В противен случай съществува опасност машината неконтролируемо да изскочи от прореза.

Работете с умерено подаване, съобразено с материала, който се обработва. Не накланяйте, не натискайте, не люлейте.

Работа с телени четки:

Прилагайте умерен натиск върху машината.

8.4 Свързване с предпазен ремък за инструменти

(в зависимост от оборудването)

Указания за безопасност, особено при работа на височина.

Прочетете всички инструкции за безопасност и указания.

Неспазването на инструкциите за безопасност и указанията може да доведе до сериозни наранявания.

Потребителите трябва да бъдат обучени относно безопасността при работа с инструменти и използването им на височина.

- Уверете се, че при работа на височина инструментът винаги е обезопасен с предпазен ремък за инструменти.
- Използвайте само подходящи предпазни ремъци за инструменти от марката **Metabo** (максимална дължина 2 m (6,5 ft) с достатъчно амортизиране).
- Максимално допустимата височина на падане за ремъка не трябва да надвишава 2 m (6,5 ft).
- Използвайте само предпазни ремъци, които са подходящи за конкретния тип инструмент и са проектирани да издържат на неговото тегло, включително всички аксесоари.
- Прочетете и спазвайте **инструкциите за употреба на предпазния ремък!**
- Проверявайте инструмента (особено закрепващото ухо) и ремъка преди всяка употреба за повреди и изправност (включително плат и шевове).
  Не използвайте инструмента и ремъка, ако са повредени или не функционират правилно.
- **Не прикрепяйте предпазния ремък към тялото си.**
  Закрепете го за **здрава точка на закрепване**, която може да издържи силата от падащ инструмент.

- **Опасност от притискане, сразване или заплитане.** Не използвайте ремъка в близост до движещи се части, механизми или работещи машини.
- Не променяйте точката за закрепване на ремъка към инструмента и не го използвайте за цели, различни от описаните в ръководството.
- Закрепяйте инструмента **само с карабинер** към предпазния ремък.
  Не използвайте примки, възли, въжета или шнурове.
  Използвайте **само карабинери с двустепенна заключваща система.** Не използвайте обикновени карабинери със закопчаване с пружина.
- Монтирайте ремъка така, че при изпускане на инструмента той да се отдалечава от оператора. Падащите инструменти се люлеят по ремъка, което може да доведе до наранявания или загуба на равновесие.
- **Не прикрепяйте повече от един инструмент към един ремък.**
- Използвайте **само предвидените точки за закрепване** (ухо за закрепване (10)).
  Никога не модифицирайте инструмента, за да създавате точка за закрепване.
- Не прикрепяйте ремъка така, че да пречи на предпазители, бутони или ключалки.
- Дръжте ремъка далеч от работната част на инструмента.
- Пазете ремъка от искри и стружки.
- Пазете ремъка от остри ръбове, остриета, стружки и др. Не стъпвайте върху инструмента или ремъка.
- **Не използвайте ремъка или закрепващото устройство за увеличаване на лоста на инструмента.**
- **Осигурете достатъчно пространство в зоната на падане.** Не трябва да има хора, застрашени от падащи инструменти.
- След падане на инструмента **сменете въжето** и проверете машината за повреди.
  Нека квалифицирано лице провери и ако е необходимо – **ремонтира инструмента.**
- **Не се опитвайте да хванете падащ инструмент – това може да доведе до наранявания.**

8.5 Завъртане на зъбното колело (предавателната кутия)

Вижте страница 3, изображение E.

- Изключете от електрическата мрежа.
- Развийте винта (a) на лоста (17).
  Свалете винта, лоста и металната му част.
- Развийте четирите винта на зъбната кутия (b).
  ВНИМАНИЕ! Не изваждайте предавателната кутия!
- Завъртете кутията в желаното положение, без да я изваждате.

- Завийте обратно винтовете (b) в съществуващите резби.
  Момент на затягане: 3,0 Nm +/- 0,3 Nm.

- Избутайте пружината, която притиска лоста, и върнете лоста (17) заедно с металната му част, като го затегнете с винта (a).
  Момент на затягане: 5,0 Nm +/- 0,5 Nm.
  Проверете правилната работа на лоста – той трябва да бъде под напрежение от пружината.

9. Захранване

По време на работа частици могат да се натрупат във вътрешността на електроинструмента.
Това влошава охлаждането на инструмента. Проводимите отлагания могат да повредят изолацията и да създадат електрическа опасност.

Редовно, често и основно почиствайте електроинструмента през всички предни и задни въздушни отвори с прахосмукачка или сух въздух.
Преди това изключете инструмента от захранването и носете **предпазни очила и маска за прах.**

10. Отстраняване на неизправности

Машини с VTC-, TC-, VC-електроника:

 **Електронният сигнален индикатор (7) свети** и **оборотите под натоварване намаляват** (не W...RT). Натоварването на машината е прекалено високо!
Оставете машината да работи на празен ход, докато **индикаторът изгасне**.

 **Машината не работи. Електронният сигнален индикатор (7)** (в зависимост от оборудването) **мига.**
Функцията за защита срещу повторно включване е активирана.
Ако щепселът бъде включен в мрежата, докато машината е включена, или ако след прекъсване захранването бъде възстановено, **машината няма да стартира автоматично.**
Изключете и отново включете машината.

11. Аксесоари

Използвайте само оригинални аксесоари Metabo.

Вижте страница 5.
Използвайте само аксесоари, които отговарят на изискванията и характеристиките, посочени в това ръководство.

A. Клипс за предпазител при рязане / Защитен капак за рязане

Предназначен за работа с отрезни и диамантени дискове.
С монтирания клипс за защита при рязане, стандартният защитен капак се превръща в предпазител за рязане.

B. Изсмукващ предпазен капак за рязане

Предназначен за рязане на каменни плочи с диамантени отрезни дискове.
С накрайник за прахоуловител за изсмукване на прах от камък с подходящо устройство.

C. Изсмукващ предпазен капак за повърхностно шлайфане

Предназначен за шлайфане на бетон, замазка, дърво и пластмаса с диамантени чашкови дискове или фибродискове с подходящи подложки.
С накрайник за прахоуловител за прах от камък, дърво или пластмаса.
Не е подходящ за изсмукване на искри или за шлайфане на метали.

D. Филтър за прахозащита

Фино сито, което предпазва двигателя от навлизане на едри частици.
Редовно отстранявайте и почиствайте.

E. Защита за ръцете

Предназначена за работа с подложки, шлифовъчни дискове, телени четки и диамантени боркорони за плочки.
Монтира се под страничната помощна ръкохватка.

F. Многофункционална скоба за помощна ръкохватка

Позволява различни позиции на захващане.

G. Дъгова помощна ръкохватка

Пълна програма за аксесоари – вижте www.metabo.com или каталога.

12. Ремонт

⚠ **Ремонт на електроинструменти**

Ремонти се извършват **само от квалифициран електротехник!**
При повреден захранващ кабел той **трябва да се подмени със специален тип.**

При нужда от ремонт на Metabo електроинструменти, **обърнете се към местния представител.**
Адреси: www.metabo.com

Списъци с резервни части можете да изтеглите от сайта.

13. Опазване на околната среда

Прах от шлайфане

Полученият прах при шлайфане може да съдържа вредни вещества – **изхвърляйте правилно.**
Опаковъчните материали трябва да се изхвърлят според указанията и местните разпоредби.

Повече информация ще откриете в раздел **Сервиз** на www.metabo.com

Спазвайте националните изисквания за **екологично изхвърляне и рециклиране** на стари машини, опаковки и аксесоари.

14. Технически харахтеристики

Пояснения към данните от страница 4:

(Подлежат на промени с цел технически напредък.)

- **Ø** = макс. диаметър на работния инструмент
- **tmax,1** = макс. допустима дебелина на инструмента в захватната зона при използване на двупозиционна гайка (15)
- **tmax,2** = макс. дебелина при използване на Quick-бързозатягаща гайка (1)
- **tmax,3** = дебелина на дискове за грубо шлайфане / рязане: макс. допустима дебелина
- **M** = резба на шпиндела
- **l** = дължина на шлайф шпиндела
- **n*** = празен ход (макс. обороти)
- **nV*** = регулируеми обороти на празен ход
- **P1** = номинална консумация на мощност
- **P2** = изходна мощност
- **m** = тегло без захранващ кабел
- Измерванията са извършени съгласно **EN 60745**
- Машина от **клас на защита II**
- ~ Променлив ток

***Машини с означение WE...:**
Енергийно силни високочестотни смущения могат да предизвикат колебания в оборотите. Те изчезват отново, щом смущенията отзвучат.

Посочените технически данни имат допуски (съгласно съответните валидни стандарти).

⚠ Стойности на емисиите

Тези стойности позволяват да се направи оценка на емисиите на електроинструмента и да се сравнят различни електроинструменти. В зависимост от условията на работа, състоянието на електроинструмента или използваните аксесоари, действителното натоварване може да е по-високо или по-ниско.

При оценка вземайте предвид работни паузи и фази с по-ниско натоварване. Въз основа на съответно адаптирани прогнозни стойности определете защитни мерки за потребителя, напр. организационни мерки.

Обща стойност на вибрациите

(векторна сума на трите направления), определена съгласно EN 60745:

- **ah, SG** = стойност на вибрационни емисии (шлифоване на повърхности)
- **ah, DS** = стойност на вибрационни емисии (шлифоване с шлифовъчна подложка)
- **ah, P** = стойност на вибрационни емисии (полиране)
- **Kh, SG/DS/P** = неопределеност (вибрации)

Типични А-претеглени нива на шум:

- **LpA** = ниво на звуково налягане
- **LWA** = ниво на звукова мощност
- **KpA, KWA** = неопределеност

По време на работа нивото на шум може да надвиши **80 dB(A)**.

 **Носете слухова защита!**